

Jahrestagung der DGfE-Sektion Organisationspädagogik

5.-6. März 2026

FAU Erlangen-Nürnberg || Kulturwerkstatt auf AEG, Nürnberg  
mit Forum pädagogische Organisationsforschung  
PreConference || 4.-5. März 2026



# ORGANISATION UND ERINNERUNG

Keynotes von  
Prof. Dr. Sabine Andresen (Goethe-Universität Frankfurt am Main)  
& Prof. Dr. Martin Lutz (Universität Bielefeld)

**DGfE** Deutsche Gesellschaft  
für Erziehungswissenschaft  
Sektion Organisationspädagogik

**FAU** Lehrstuhl für Pädagogik  
mit dem Schwerpunkt  
Organisationspädagogik

Infos & Anmeldung:

